

## SEPARATORY CYKLONOWE DO 16 BAR

Separator cyklonowy jest idealnym wstępnym urządzeniem uzdatniania, którego zadaniem jest odprowadzenie ze sprężonego powietrza kondensatu wodno-olejowego, w celu odciążenia dalszych stopni osuszania.

W wyniku silnego zawirowania sprężonego powietrza następuje wykroplenie kondensatu, który odrzucony na ścianki separatora, spływa na dno zbiornika, skąd odprowadzany zostaje na zewnątrz za pomocą zaworu odwadniającego.

Specjalna konstrukcja separatora, w tym zastosowanie przegrody nad dnem zbiornika uniemożliwia ponowne porwanie kondensatu poprzez wznoszący się centralnie strumień sprężonego powietrza. Dla zapewnienia automatycznej prawidłowej pracy separatora należy wyposażyć go w mechaniczny lub elektroniczny dren skroplin.

### Seria ASC



#### ZASTOSOWANIE SEPARATORA CYKLONOWEGO

Szczególnie jest zalecane w sytuacji gdy osuszacz instalowany jest zaraz za sprężarką.

Pozwala to odciążyć układ osuszania i w konsekwencji ułatwić zapewnienie wymaganego punktu rosy przez kolejne urządzenia zainstalowanego systemu uzdatniania sprężonego powietrza.



| Typ     | Przepływ          |                     | Przylącze | Wymiary |         |         |         | Masa |
|---------|-------------------|---------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|------|
|         | m <sup>3</sup> /h | m <sup>3</sup> /min |           | A<br>mm | B<br>mm | C<br>mm | D<br>mm | kg   |
| ASC 001 | 120               | 2,0                 | G 3/8     | 187     | 88      | 20      | 60      | 0,7  |
| ASC 002 | 155               | 2,6                 | G 1/2     | 187     | 88      | 20      | 60      | 0,7  |
| ASC 003 | 235               | 3,9                 | G 3/4     | 257     | 88      | 20      | 80      | 0,8  |
| ASC 004 | 365               | 6,1                 | G 1       | 263     | 125     | 32      | 100     | 1,8  |
| ASC 005 | 770               | 12,8                | G 1 1/2   | 461     | 125     | 32      | 140     | 2,5  |
| ASC 006 | 1280              | 21,3                | G 2       | 684     | 163     | 43      | 520     | 5,1  |
| ASC 007 | 2460              | 41,0                | G 2 1/2   | 684     | 163     | 43      | 520     | 5,1  |
| ASC 008 | 2850              | 47,5                | G 3       | 795     | 240     | 59      | 630     | 12,9 |